

AUTOMATISCHE

ABSTAPELANLAGEN



Mit den automatischen **Abstapelanlagen für neue oder bestehende Pressenstraßen** stellen wir erneut unser Know-how im Bereich Automatisierungstechnik unter Beweis – und das von der Projektierung über die CAD-Konstruktion, Simulation, Programmierung bis hin zur Fertigung, Montage und Inbetriebnahme. Neben diesem „**Alles-aus-einer-Hand-Prinzip**“ profitieren unsere Kunden auch von enormer **Flexibilität** und einer **Vielzahl von Auswahlmöglichkeiten**.

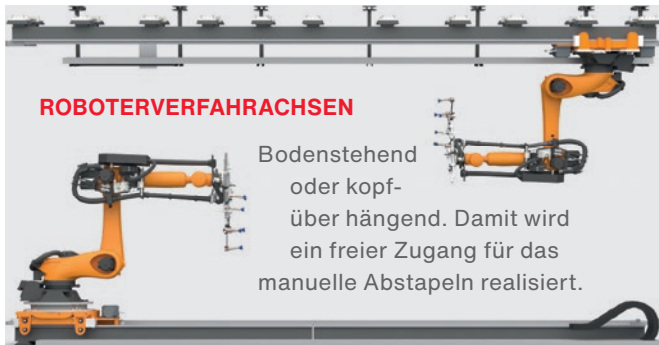
Die Abstapelanlagen können für die **Einzel-, Doppel- und Vierfachteilfertigung** mit entsprechenden **Kombinationslösungen** genutzt werden. Zudem ist jeweils ein so genannter „**Handshake**“ – also die Übergabe bzw.

das Wenden der Teile von einem zum anderen Roboter – möglich. **Bauteile aus verschiedensten Materialien bis 60 Kilogramm**, einer **Breite bis 1.900 mm** und einer **Länge bis 3.800 mm** können **automatisch abgestapelt** werden. Je nach Ausstattung ist eine **Abstapelleistung von 30 bis 120 Teilen pro Minute** realisierbar, wobei unsere Abstapelanlagen durch die Integration eines **Handshake-Systems** auch in diesem Bereich hohe Maßstäbe setzen.

Neben dem **vollautomatischen Betrieb** ist selbstverständlich auch ein **manuelles Abstapeln** – z. B. für die Werkzeugeinarbeitung, den Prototypenbau oder Pressenumbelegungen – jederzeit problemlos möglich.



AUTOMATISCHE ABSTAPELANLAGEN MADE BY F.EE – EINIGE MÖGLICHKEITEN IM ÜBERBLICK



ROBOTERVERFAHRACHSEN

Bodenstehend oder kopf-überhängend. Damit wird ein freier Zugang für das manuelle Abstapeln realisiert.

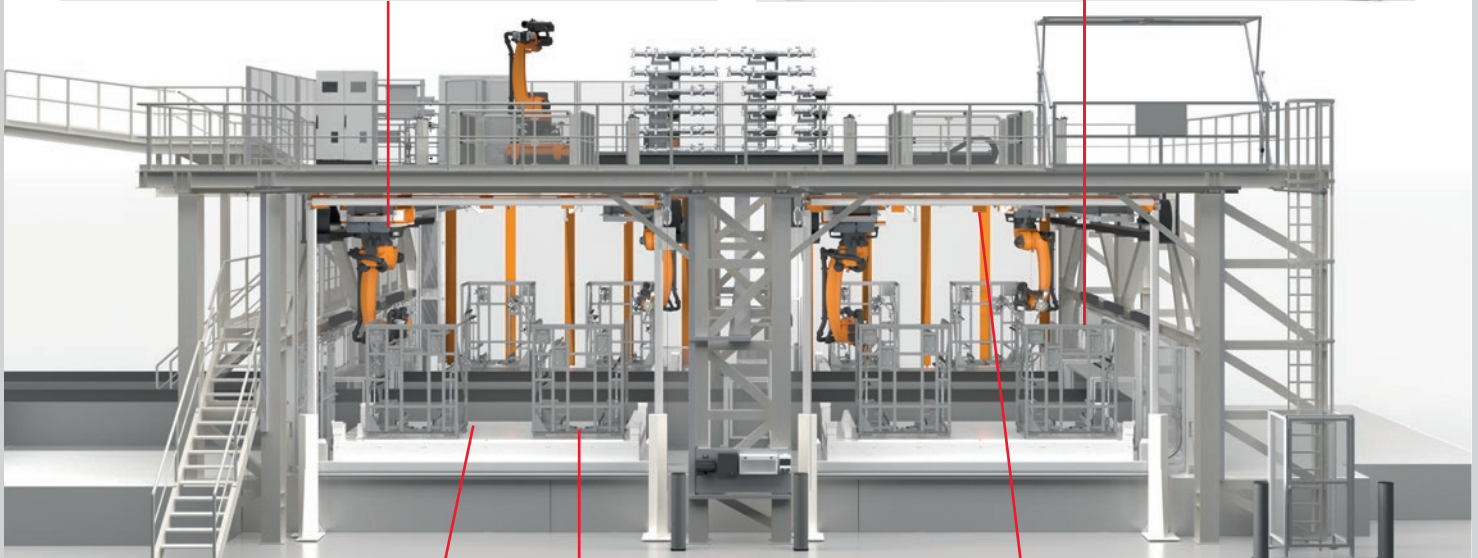
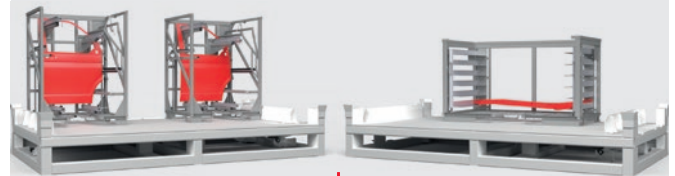
ROBOTERANZAHL

1 bis 12 Roboter (je nach Abstapelleistung)

ABSTAPELBEHÄLTER / LADUNGSTRÄGER FÜR FRONT- UND TOP-BELADUNG

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)

- Einzelteilmontage: 4.200 x 2.400 x 2.300 mm (1.500 mm für Top-Beladung)
- Doppel-/Vierfachteilmontage: 2.000 x 2.400 x 2.300 mm (1.500 mm für Top-Beladung)



BEHÄLTERPOSITION

- Mechanische Zentrierungen
- 2D-Kamerasystem
- 3D-Kamerasystem

BEHÄLTERZUFÜHRUNG

- Manuell
- Stapler
- Fahrerloses Transportsystem
- Automatische Fördertechnik

BAUTEIL-LAGEERKENNUNG AM AUSLAUFBAND

- 2D-Kamerasystem
- 3D-Kamerasystem

OPTIONEN

- End-of-Line (EOL) mit /ohne Auslaufband.
- Automatisches Toolingwechselsystem (Rüstzeit: 3 Minuten).
- Toolings und Toolingwägen (Lagerkapazität Toolingwägen: Bis zu 100 Stück auf der Bühne).
- Umsetzung all Ihrer Sonderaufgaben, z. B. Handshake.
- Konstruktion und Fertigung der Abstapelbehälter/Ladungsträger.
- Automatisierung aller Einzel-, Kleinteilpressen (GT-Pressen) usw.



IHRE ANSPRECHPARTNER BEI F.EE:

Dominik Mühlbauer | Projektierung und Vertrieb
Telefon: 09672 506-239 | E-Mail: Dominik.Muehlbauer@fee.de

Aleksandar Krstic | Technischer Projektleiter
Telefon: 09672 506-47672 | E-Mail: Aleksandar.Krstic@fee.de



F.EE